

## **BETONIARKA DB 400 S**

### **SILNIK**

PERKINS diesel 1104C-44T - (101KM)

Moc nominalna: 74,5 kW (101 KM ) na 2300 obro/min

Moment obrotowy 412 Nm na 1.400 obr/min

Cylindrów: 4

Pojemność skokowa 4.400 cm<sup>3</sup>

Filtr powietrz suchy.

Chłodzony wodą - bezpośredni wtrysk paliwa

Zgodny z UK ustawą o ochronie środowiska i normą 97/68/CE dotyczącą emisji spalin.

### **SYSTEM ELEKTRYCZNY**

Alternator 12 V- 55 A

Akumulator 12V- 132 A/h (600 A)

### **NAPĘD NA 4 KOŁA**

Hydrostatyczny, „samobieżny”, dwubiegowy.

Dwubieżna mechaniczna skrzynia biegów z elektrohydrauliczną regulacją

Biegi: 4 „w przód” - 4 „wstecz”

1a 4,6 - 4,6 km/h

2a 10,6 - 4,6 km/h

3a 13,7 - 13,7 km/h

4a 30,0 - 13,7 km/h

## **OSIE**

Przednia: nośna, oscylująca (+/- 6 °) planetarny napęd końcowy na piastach kół.

Tylna: oś nośna, z planetarnym napędem końcowym na piastach kół

## **HAMULCE**

**OBSŁUGA I HAMULCE BEZPIECZEŃSTWA:**

Hydrauliczne hamulce tarczowe umieszczone wewnątrz piast, oddziaływujące na

4 koła, zasilane dwustopniową pompą hamulcową w niezależnym bliźniaczym obiegu;  
hamulec ze wspomaganie

**PARKOWANIE:** hamulec tarczowy na przedniej osi z mechaniczną regulacją

## **OPONY**

Przednie i tylne: 18-19,5

## **STEROWANIE**

Napęd typu „load sensing” (kompensacji obciążenia) o podwójnej pojemności; cztery koła skrętne.

Przełącznik trybów sterowania w kabinie: napęd 2-kołowy/4-kołowy/crabbing.

Min. wewnętrzny promień skrętu koła: 2000mm

## **PODWOZIE**

Podwozie stalowe wane o wysokiej odporności ST52

Max. wysokość zbiornika wyładunkowego: 2.140 mm

Maksymalna wysokość rynny wyładunkowej: 1.820 mm

Minim. wysokość rynny wyładunkowej: 1.680 mm

## **KABINA**

Otwarta z zabezpieczeniem typu ROPS - FOPS; obrotowe (180°) stanowisko operatora;  
oszkłona z trzech stron.

Światła i kierunkowskazy

### **SYSTEM HYDRAULICZNY**

Pompa biegowa - 5-stronny mechanizm regulujący i aluminiowa chłodnica oleju

Max prędkość przepływu: 54 l/1 min.

Maks. ciśnienie: 180 bar

### **INSTALACJA WODNA**

Szybkozająca wirnikowa pompa wodna wirnika

Max. prędkość przepływu 300 l/min - Maks. ciśnienie: 2,0 bar

Pojemność zbiornika: 900 l - Regulacja pompy wodnej umieszczona w kabinie i poziomie gruntu

Automatyczna blokada pompy w razie braku wody.

### **BĘBEN**

Bęben obracany napędem hydrostatycznym z pompą o zróżnicowanym przepływie i elektrohydrauliczną kontrolą umieszczoną w kabinie, jak i z tyłu maszyny.

Usztywnienie zamontowane na walcu płyty centralnej typu

Heavy-Duty (do pracy w trudnych warunkach) z automatyczną blokadą z możliwością hydraulicznego obracania 240°

Prędkość obrotu bębna: 0 - 21 obr/min.

Pojemność bębna: 5050 l

Maks. uzysk betonu: 4000 l

Przedłużenia rynny wyładunkowej

### **CZERPAK ŁADUJĄCY**

Pojemność 610 l

Liczba kubłów wymaganych do jednorazowego załadunku 9 - 10

Pojemności eksploatacyjne

Zbiornik paliwa: 100 l

Zbiornik oleju hydraulicznego: 100 l

**CIEŻAR**

Masa urządzenia 6900 kg

Max masa dozwolona 16500 kg

Dozwolona masa przewożonego ładunku 9500 kg