

BETONIARKA DB 350S

SILNIK

PERKINS diesel 1104C-44T - (101 KM)

Moc nominalna: 74,5 kW (101 KM) na 2300 obr/min

Moment obrotowy 412 Nm na 1.400 obrotów na minutę

Liczba cylindrów: 4

Pojemność skokowa 4.400 cm³

Filtr powietrza suchy

Chłodzony wodą - bezpośredni wtrysk paliwa

Zgodny z UK ustawą o ochronie środowiska i normą 97/68/CE dotyczącą emisji spalin.

SYSTEM ELEKTYCZNY

Alternator 12 V- 55 A

Akumulator 12V- 132 A/h (600 A)

NAPĘD NA 4 KOŁA

Hydrostatyczny, „samobieżny”, dwubiegowy.

dwubiegowamechaniczna skrzynia biegów

biegi: 4 „w przód” - 4 „wstecz”

1a 3,8 - 3,8 km/h

2a 8,8 - 3,8 km/h

3a 11,4 - 11,4 km/h

4a 25,0 - 11,4 km/h

OSIE

Przednia: nośna, oscylująca (+/- 6 \dot{s}) planetarny napęd końcowy na piastach kół.

Tyłna: oś nośna, z planetarnym napędem końcowym na piastach kół

HAMULCE

OBSŁUGA I HAMULCE BEZPIECZEŃSTWA:

Hydrauliczne hamulce tarczowe umieszczone wewnątrz piast, oddziaływujące na 4 koła, zasilane dwustopniową pompą (z niezależnym obiegiem) hamulcową w niezależnym bliźniaczym obiegu, hamulec ze wspomaganiem

PARKOWANIE: hamulec tarczowy na przedniej osi z regulacją mechaniczną.

OPONY

Przednie i tylne: 16.0/70-20

STEROWANIE

Napęd typu „load sensing” (kompensacji obciążenia) o podwójnej pojemności; cztery koła skrętne.

Przełącznik trybów sterowania w kabinie: napęd 2-kołowy/4-kołowy/crabbing.

Min. wewnętrzny promień skrętu koła: 2000mm

PODWOZIE

Podwozie staloweo wysokiej odporności ST52

Max wysokość zbiornika wyładunkowego: 2140 mm

Maksymalna wysokość rynny wyładunkowej: 1820 mm

Minim. wysokość rynny wyładunkowej: 1680 mm

KABINA

Otwarta z zabezpieczeniem typu ROPS - FOPS; obrotowe (180°) stanowisko operatora.

Światła i kierunkowskazy

SYSTEM HYDRAULICZNY

Pompa biegowa - 5-stronny mechanizm regulujący i aluminiowa chłodnica oleju

Max prędkość przepływu: 47 l/1 min.

Max. ciśnienie: 180 bar

INSTALACJA WODNA

Szybkoobracająca wirnikowa pompa wodna

Max prędkość przepływu: 300 l/min - Maks. ciśnienie: 2,0 bar

Pojemność zbiornika: 900 l - Regulacja pompy wodnej umieszczona w kabinie i z poziomu gruntu

Automatyczna blokada pompy w razie braku wody.

BĘBEN

Bęben obracany napędem hydrostatycznym z pompą o zróżnicowanym przepływie i elektrohydrauliczną kontrolą umieszczoną w kabinie, jak i z tyłu maszyny.

Usztywnienie zamontowane na walcu płyty centralnej typu

Heavy-Duty (do pracy w trudnych warunkach) z automatyczną blokadą z możliwością hydraulicznego obracania 240°

Prędkość obrotu bębna: 0 - 21 obr/min.

Pojemność bębna: 4620 l

Max. uzysk betonu: 3500 l

Przedłużenia rynny wyładunkowej

CZERPAK ŁADUJĄCY

Pojemność 610 l

Liczba kubłów wymaganych do jednorazowego załadunku 8-9

POJEMNOŚCI EKSPLOATACYJNE

Zbiornik paliwa: 100 l

Zbiornik oleju hydraulicznego: 100 l

CIĘŻAR

Masa urządzenia 6800 kg

Max. masa dozwolona 15100 kg

Dozwolona masa przewożonego ładunku 8300 kg