

BETONIARKA DB 250 S

SILNIK

PERKINS diesel 1104C-44 - (87 KM)

Moc nominalna: 64 kW (87 KM) przy 2400obr/minna min

Moment obrotowy 302 Nm na 1.400 obrotów na minutę

Liczba cylindrów: 4

Pojemność skokowa 4400 cm³

Filtr powietrza suchy.

Chłodzony wodą - bezpośredni wtrysk paliwa

Zgodny z UK ustawą o ochronie środowiska i normą 97/68/CE dotyczącą emisji spalin.

SYSTEM ELEKTRYCZNY

Alternator 12 V- 55 A

Akumulator 12V- 132 A/h (600 A)

NAPĘD NA 4 KOŁA

Hydrostatyczny, „samobieżny”, dwubiegowy.

dwubieżna mechaniczna skrzynia biegów

biegi: 4 „w przód” - 4 „wstecz”

1a 3,3 - 3,3 km/h

2a 8,0 - 3,3 km/h

3a 10,0 - 10,0 km/h

4a 25,0 - 10,0 km/h

OSIE

Przednia: nośna, oscylująca (+/- 7, 5 \dot{s}) planetarny napęd końcowy na piastach kół.

Tylna: oś nośna, z planetarnym napędem końcowym na piastach kół

HAMULCE

OBSŁUGA I HAMULCE BEZPIECZEŃSTWA:

Hydrauliczne hamulce tarczowe umieszczone wewnątrz piast, oddziaływujące na

4 koła, zasilane dwustopniową pompą hamulcową w niezależnym bliźniaczym obiegu, hamulec ze wspomaganie

PARKOWANIE: hamulec tarczowy na przedniej osi; regulacja mechaniczna

OPONY

Przednie i tylne: 16,0/70-20

STEROWANIE

Samowspomagane napęd oddziaływujący na 2 siłowniki hydrauliczne

Min. wewnętrzny promień skrętu koła: 2300mm

PODWOZIE

Podwozie stalowe o wysokiej odporności ST52

Max. wysokość zbiornika wyładunkowego: 1.800 mm

Max wysokość rynny wyładunkowej: 1.460 mm

Minim. wysokość rynny wyładunkowej: 1.320mm

KABINA

Otwarta z zabezpieczeniem typu ROPS - FOPS; obrotowe (180 \dot{s}) stanowisko operatora.

Światła i kierunkowskazy

SYSTEM HYDRAULICZNY

Pompa biegowa - 5-stronny mechanizm regulujący

i aluminiowa chłodnica oleju

Maks. tempo przepływu: 47 l/1 min.

Maks. ciśnienie: 180 bar

INSTALACJA WODNA

szybkossąca wirnikowa pompa wodna

Maks. tempo przepływu: 300 l/min - Maks. ciśnienie: 2,0 bar

Pojemność zbiornika: 580 l - Regulacja pompy wodnej umieszczona w kabinie i z poziomu gruntu

Automatyczna blokada pompy w razie braku wody.

BĘBEN

Bęben obracany napędem hydrostatycznym z pompą o zróżnicowanym przepływie i elektrohydrauliczną kontrolą umieszczoną w kabinie, jak i z tyłu maszyny.

Usztywnienie zamontowane na walcu płyty centralnej typu

Heavy-Duty (do pracy w trudnych warunkach) z automatyczną blokadą z możliwością hydraulicznego obracania 240s

Prędkość obrotu bębna: 0 - 21 obr/min.

Pojemność bębna: 3150 l

Maks. uzysk betonu: 2500 l

Przedłużenie rynny wyładunkowej

CZERPAK ŁADUJĄCY

Pojemność 550 l

Liczba kubłów wymaganych do jednorazowego załadunku 7

POJEMNOŚCI EKSPLOATACYJNE

Zbiornik paliwa: 80 l

Zbiornik oleju hydraulicznego: 100 l

CIEŻAR

masa urządzenia 5150

Max masa 11100 kg

Dozwolona masa przewożonego ładunku 5950 kg