

BETONIARKA DB 180

SILNIK

YANMAR diesel 4TNV88 (50 KM)

Maksymalna moc: 23,3 kW (44 KM przy 2600obr/min)

Moment obrotowy 139 Nm

Liczba cylindrów: 4

Pojemność skokowa 2190 cm³

Filtr powietrza suchy.

Chłodzony wodą - wtrysk paliwa pośredni

UK ustawą o ochronie środowiska i normą 97/68/CE dotyczącą emisji spalin

SYSTEM ELEKTRYCZNY

Alternator 12 V- 45 A

Akumulator 12V- 80 A/h (400 A)

NAPĘD NA 4 KOŁA

Hydrostatyczny, „samobieżny”, dwubiegowy.

Mechaniczna 2-bieżna skrzynia biegów

biegi: 4 „w przód” - 4 „wstecz”

1a 4,0 -4,0 km/h

2a 7,0 -4,0 km/h

3a 12,0 -12,0 km/h

4a 20,0 -12,0 km/h

OSIE

Przednia: nośna, oscylująca (+/- 7, 5 \dot{s}) planetarny napęd końcowy na piastach kół.

Tylna: oś nośna, z planetarnym napędem końcowym na piastach kół

HAMULCE

OBSŁUGA I HAMOWANIE AWARYJNE:

Hydrauliczne hamulce tarczowe umieszczone wewnątrz piast, oddziałujące na 4 koła, zasilane dwustopniową pompą hamulcową w niezależnym bliźniaczym obiegu

PARKOWANIE: typ bębnowy na przedniej osi, regulacja mechaniczną dźwignią

OPONY

Przednie i tylne: 12.0/75-18

STEROWANIE

Samowspomagane przy pomocy napędu typu „load sensing” (kompensacji obciążenia);

napęd oddziałujący na 2 dźwignie hydrauliczne

Min. wewnętrzny promień skrętu koła: 2300mm

PODWOZIE

Podwozie stalowe o wysokiej odporności ST52

Maks. wysokość zbiornika wyładunkowego: 1685 mm

Maksymalna wysokość rynny wyładunkowej: 1280 mm

Minim. wysokość rynny wyładunkowej: 1160mm

KABINA

Otwarta z zabezpieczeniem typu ROPS - FOPS; obrotowe (180 \dot{s}) stanowisko operatora.

Światła i kierunkowskazy

SYSTEM HYDRAULICZNY

Pompa biegowa - 3-stronny mechanizm regulujący

i aluminiowa chłodnica oleju

Max.przepływ: 35 l/1 min.

Maks. ciśnienie: 170 bar

Instalacja wodna: szybkozsąca wirnikowa pompa wodna

Max. przepływ 250l/min

regulacja pompy wodnej umieszczona w kabinie i z poziomu gruntu, regulacja ssania .

Automatyczna blokada pompy w

razie braku wody.

BĘBEN

Bęben obracany napędem hydrostatycznym z pompą o zróżnicowanym przepływie i

elektrohydrauliczną kontrolą umieszczoną w kabinie, jak i z tyłu maszyny.

Prędkość obrotu bębna: 0 - 20 obr/min.

Pojemność bębna: 2550 l

Maks. uzysk betonu: 1800 l

przedłużenie rynny wyładunkowej

CZERPAK ŁADUJĄCY

Pojemność 400 l

Liczba kubłów wymaganych do jednorazowego załadunku 6

POJEMNOŚCI EKSPLOATACYJNE

Zbiornik paliwa: 45 l

Zbiornik oleju hydraulicznego: 60 l

CIĘŻAR

Masa urządzenia 3600 kg

Max masa dozwolona 7800 kg

Dozwolona masa przewożonego ładunku 4200 kg