

BETONIARKA DB 110

SILNIK

PERKINS diesel 403C- 15 (34 KM)

Maksymalna moc: 24,4 kw (na 2800 obr/min)

Moment obrotowy 96 Nm

Liczba cylindrów: 3

Pojemność skokowa 1496 cm³

Filtr powietrza suchy.

Chłodzony wodą - wtrysk paliwa pośredni

Zgodny z UK ustawą o ochronie środowiska i normą 97/68/CE dotyczącą emisji spalin

SYSTEM ELEKTRYCZNY

Alternator 12 V- 45 A

Akumulator 12V- 80 A/h (400 A)

NAPĘD NA 4 KOŁA

Hydrostatyczny, „samobieżny”, dwubiegowy.

biegi: 2 „w przód” - 2 „wstecz”

1: 11,0 km/h

2: 11,0 km/h

OSIE

Przednia: nośna, oscylująca (+/- 7s) oś

z planetarnym napędem końcowym na piastach kół.

Tylna: oś nośna, z planetarnym napędem końcowym na piastach kół

i distribution frame block assembled on differential box

HAMULCE

OBSŁUGA: Hydrauliczne hamulce tarczowe umieszczone wewnątrz piast, oddziaływujące na

4 koła, zasilane niezależną pompą hamulcową.

PARKOWANIE I SYTUACJE AWARYJNE: typ bębnowy na przedniej osi; regulacja mechaniczną dźwignią.

OPONY

Przednie i tylne: 10.0/75-15.3

STEROWANIE

Samowspomagane przy pomocy napędu typu „load sensing” (kompensacji obciążenia);

napęd oddziaływujący na 2 dźwignie hydrauliczne

Min. wewnętrzny promień skrętu koła: 2350mm

PODWOZIE

Podwozie stalowe o wysokiej odporności ST52

maks. wysokość zbiornika wyładunkowego: 1500 mm

Maksymalna wysokość rynny wyładunkowej: 1120 mm

Minim. wysokość rynny wyładunkowej: 1000mm

KABINA

Otwarte stanowisko operatora z zabezpieczeniem typu ROPS - FOPS; fotel obrotowy.

Światła i kierunkowskazy .

SYSTEM HYDRAULICZNY

Pompa biegowa - 3-stronny mechanizm regulujący

i aluminiowa chłodnica oleju

Max. tempo przepływu: 30 l/1 min.

Max. ciśnienie: 170 bar

BĘBEN

Bęben obracany napędem hydrostatycznym z pompą o zróżnicowanym przepływie i elektrohydrauliczną kontrolą umieszczoną w kabinie, jak i z tyłu maszyny.

Prędkość obrotu bębna: 0 - 20 obr./min.

Pojemność bębna: 1600 l

Maks. uzysk betonu: 1100 l

Przedłużenie rynny wyładunkowej

CZERPAK ŁADUJĄCY

Pojemność 320 l

Liczba kubłów wymaganych do jednorazowego załadunku 4

POJEMNOŚĆ EKSPLOATACYJNA

Zbiornik paliwa: 40 l

Zbiornik oleju hydraulicznego: 60 l

CIEŻAR

Masa urządzenia 3100kg

Max. dozwolona masa 5700kg

Dozwolona masa przewożonego ładunku 2600 kg