

KOPARKO-ŁADOWARKA TA 700

SILNIK DIESEL'A

Wykonanie/Typ Perkins/ 704-30 Moc CE 80/1269 47 kW (63 KM) przy 2600 obr/min

Moment obrotowy maks. 205 Nm

Liczba cylindrów/pojemność 4/2955 cm³

Wtrysk bezpośredni

Świece żarowe

Chłodzenie wodą

Filtr powietrza z wkładem suchym

Zgodny z prawem Wspólnoty Europejskiej- Projekt 2. dotyczący gazów spalinowych

ELEKTRYKA

Napięcie- Alternator 12 V- 65 A

Akumulator 12V- 1000 A

NAPĘD

Hydrostatyczny, obieg zamknięty, chłodzenie mechaniczne

Pompa o zróżnicowanej pojemności oraz przekładnia z tłokami osiowymi

Stały napęd na 4 koła; pompa o zróżnicowanej pojemności; tłoki osiowe; system „automatyczny”

Elektrohydrauliczna regulacja wyboru prędkości „szybko”/”wolno”

Automatyczna 2-biegowa skrzynia biegów, regulowana elektrohydraulicznie za pomocą podwójnego przełącznika

Ręczna dźwignia przełączania kierunków „przód/tył” umieszczona na pulpicie sterowniczym

Biegi (przód/tył):

1 bieg od 0.0 do 5,6 km/h

2 bieg od 0.0 do 10,0 km/h

3 bieg od 0.0 do 16,7 km/h

4 bieg od 0.0 do 30,0 km/h

OPONY

przemysłowe 12,5- 18 10

CENTRALNE POŁĄCZENIE PRZEGUBOWE I OSCYLACJA

Urządzenie typu „heavy duty” (przeznaczone do pracy w trudnych warunkach), przegub na łożysku kulkowym i sworzni

Artykulacja 80°

Oscylacja +/- 8° maks

OSIE

Sztywne, z redukcjami planetarnymi przy piastach kół

Stały napęd na 4 koła

OBSŁUGA HAMULCÓW

Regulacja hydrauliczna przy pomocy niezależnej pompy.

BEZPIECZEŃSTWO I PARKOWANIE:

Hamulce działające na 4 koła

Hydrauliczne samonastawne hamulce tarczowe na tylnej osi

Główny efekt hamowania uzyskiwany jest również dzięki systemowi napędu hydrostatycznego przy zwolnionym pedale gazu

STEROWANIE

Samowspomagane przy pomocy napędu typu „load sensing” (kompensacji obciążenia); oddziaływujące na cylinder hydrauliczny

Pojemność 160 cm³

Promień skrętu: zewnętrzny narożnik łyżki 3.950 mm

Promień zewnętrzny koła 3.580 mm

Promień wewnętrzny 1.900 mm

SYSTEM HYDRAULICZNY

Typ pompy o podwójnym obiegu
System filtracji ciśnieniowej

Dźwignia sterująca typu joy-stick; o wysokiej wrażliwości; samowspomagająca;
Modulator, 3-elementowy rozdzielacz hydrauliczny czepaka i obwód równoległy

Modulator koparki, obwód równoległy

Aluminiowy powietrzno-olejowy wymiennik ciepła

Przepływ, maks. 98 l/min

Maks. ciśnienie 190 bar

POJEMNOŚCI

Zbiornik oleju hydraulicznego 68 l

System hydrauliczny 95 l

Zbiornik paliwa 77 l

System hamulcowy 0,7 l

Przekładnia 10 l

WYDAJNOŚĆ KOPARKI

Preinstalacja hydraulicznego systemu kruszarki

Osiągalna głębokość, maks. 3600 mm

Głębokość kopania, maks. 3400 mm

Czerpak kopiący, maks. 3900 kg

WYDAJNOŚĆ ŁADOWARKI

Pojemność łyżki 720 l

Szerokość łyżki 1780 mm

Ładowność 4200 kg

Udźwig z ziemi 3800kg

Udźwig na maksymalną wysokość 3200 kg

Wyładunek przy pełnym obrocie 3500 kg

Udźwig operacyjny przy pełnym obrocie 2000 kg

KABINA, ELEMENTY KONTROLUJĄCE I WYPOSAŻENIE KABINY

Zamykana, dźwiękoszczelna, z atestowanym obramowaniem ROPS i FOPS

W pełni regulowane anatomiczne siedzenie wyposażone w pasy bezpieczeństwa. Wszystkie elementy kontrolujące są rozmieszczone w racjonalny i ergonomiczny sposób. Szyby z glazurowanego i izolacyjnego szkła. Drzwi i okna po obu stronach; oświetlenie wnętrza kabiny (włączane otwarciem drzwi); osłona przeciwsłoneczna; przednia szyba z spryskiwaczem i wycieraczką; tylna wyposażona w wycieraczkę; przednie i tylne światła robocze; dzwignia kierunkowskazów oraz klakson

DESKA ROZDZIELCZA: stacyjka; czasomierz; licznik obrotów; przełączniki kontrolne świateł ostrzegawczych systemu oświetlenia, kierunkowskazów, świateł awaryjnych, koguta obrotowego, wentylatora, przednich i tylnych świateł roboczych

MONITORING ŚWIATEŁ OSTRZEGAWCZYCH: świece żarowe; przełącznik wolno/ szybko; alternator; kierunkowskazy; wskaźnik temperatury silnika; hamulec postojowy; wskaźnik niskiego poziomu paliwa; wskaźnik niskiego poziomu oleju hydraulicznego; wskaźnik ciśnienia oleju silnikowego; światła bezpieczeństwa.

WYMIARY

Szerokość maks. 1780 mm

Długość 5200 mm

Wysokość 2698 mm

Ciężar operacyjny 4850 kg