

## **WYWROTKA D 25 RT**

### **SILNIK**

Wykonanie/Typ Yanmar 3TNE82- Moc nominalna 22,2 kW (30KM) przy 3000 obr/min

Moment obrotowy maks. 84,3 Nm

Liczba cylindrów/pojemność 3/całkowita pojemność 1331 cm<sup>3</sup>

Wtrysk bezpośredni

Filtr powietrza z wkładem filtrującym

Chłodzenie wodą

Zgodny z UK ustawą o ochronie środowiska i normą 97/68/CE dotyczącą gazów spalinowych i odnośnie dopuszczalnego hałasu 2000/14/CE

### **SYSTEM ELEKTRYCZNY**

Rozrusznik 12 V; Alternator 12 V - 15 A

Akumulator 12V - 100 A/h (450 A)

Elektryczny rozruch i zatrzymanie urządzenia

### **OPONY**

Przednie i tylne: 10.0/75-15.3

### **OBSŁUGA HAMULCÓW**

Hydrauliczne hamulce tarczowe umieszczone wewnątrz piast

### **SYSTEM HYDRAULICZNY**

Składa się z 2-biegowej pompy hydraulicznej i dystrybutora z dźwignią

Maks. przepływ: 35 l/min

Maks. ciśnienie: 150 bar

System filtracji ciśnieniowej; filter jest wymieniany od zewnątrz

### **NAPĘD NA 4 KOŁA**

Napęd hydrostatyczny z pompą o zróżnicowanej pojemności i przekładnią hydrauliczną o podwójnej pojemności skokowej z elektrohydrauliczną regulacją trybów "wolno-szybko-wstecz"

Wymiennik powietrza-oleju w chłodnicy oleju hydraulicznego

1 bieg: od 0 do 9 km/h

2 bieg: od 0 do 20 km/h

## **OSIE**

Przednie: samonośne, z planetarnymi redukcjami biegów na piastach kół

Tylne: samonośne, z planetarnymi redukcjami biegów na piastach kół i blokadą

## **OBSŁUGA HAMULCA**

Oddziaływujące na 4 koła, zasilane przez niezależną pompę hamulcową

**PARKOWANIE I SYTUACJE AWARYJNE:**

Hamulce bębnowe na przedniej osi; sterowanie dźwignią mechaniczną

## **STEROWANIE**

Hydrostatyczne, zasilane przez niezależną pompę; sterowanie za pomocą kierownicy

Pojemność 4,5 cm<sup>3</sup>

Ciśnienie robocze maks. 100 bar

Sterowanie za pomocą kierownicy, siłownik hydrauliczny oddziaływujący na centralne połączenie przegubowe

Minimalny promień skrętu wewnątrz koła 2350 mm

Minimalny promień skrętu na zewnątrz koła 3650 mm

Całkowity promień sterowy: 60o (połączenie przegubowe podwozia)

## **PODWOZIE**

Spawana elektrycznie stalowa konstrukcja; połączenie przegubowe HEAVY DUTY (do pracy w trudnych warunkach), umiejscowione centralnie z podwójnym wprasowanym sworzniem stalowym o wysokiej odporności

Kąt pełnej oscylacji: 24o. Hydrauliczna regulacja kontenera wysypującego przez dwubieźny cylinder hydrauliczny. Kontener przedni: wysypywanie i obracanie o 180 stopni

## **STANOWISKO OPERATORA**

Praktyczne i ergonomiczne, z łatwym dostępem do elementów sterujących, położone centralnie i na podwyższeniu, z doskonałą widocznością

Fotel anatomiczny regulowany pionowo i poziomo, wyposażony w pasy bezpieczeństwa

Zadaszenie nad operatorem typu ROPS/FOPS

Pulpit sterujący z deską rozdzielczą oraz pochyłym umocowaniem kierownicy

### **POJEMNOŚCI EKSPLOATACYJNE**

Zbiornik paliwa : 30 l

Olej hydrauliczny: 48 l

Olej silnikowy 3,6 l

### **ŁADOWNOŚĆ I POJEMNOŚĆ**

Obciążenie w warunkach pracy: 2020 kg

Maks. załadunek kontenera wysypującego: 2300 kg

Pojemność kontenera wysypującego, do krawędzi: 1000 l

Pojemność kontenera wysypującego, nasypowa: 1350 l

### **WYMIARY**

Maks. długość 3320 mm

Maks. szerokość 1590 mm

Maks. wysokość ruchu (move) 2465 mm

Wewnętrzny promień skrętu 2350 mm

Prześwit pod pojazdem (pod dyferencjalami) 260 mm