

WYWROTKA D 25 AC SLIM

SILNIK DESEL'A

Wykonanie/Typ Yanmar 3TNE82- Moc nominalna 22,2 kW (30 KM) przy 3000 obr/min

Moment obrotowy maks. 84,3 Nm

Liczba cylindrów/pojemność 3/całkowita pojemność 1331 cm³

Wtrysk bezpośredni

Filter powietrzny z suchym wkładem

Chłodzenie wodą

Zgodny z UK ustawą o ochronie środowiska i normą 97/68/CE dotyczącą gazów spalinowych

SYSTEM ELEKTRYCZNY

Rozrusznik 12 V; Alternator 12 V- 15 A

Akumulator 12V- 100 Ah

Elektryczne rozruch i zatrzymanie urządzenia

OPONY

Przednie i tylne: 10.0/75-15.3

HAMULCE

OBSŁUGA: Hydrauliczne hamulce tarczowe umieszczone wewnątrz piast, oddziaływujące na 4 koła, zasilane niezależną pompą hamulcową

PARKOWANIE I SYTUACJE AWARYJNE: hamulce na przedniej osi; regulacja mechaniczną dźwignią

SYSTEM HYDRAULICZNY

Składa się z 2-biegowej pompy hydraulicznej i dystrybutora z dźwignią

Przepływ max.: 35 l/min.

Maks. ciśnienie: 150 bar.

System filtracji ciśnieniowej; filter jest wymieniany od zewnątrz

NAPĘD NA 4 KOŁA

Napęd hydrostatyczny z pompą o zróżnicowanej pojemności i przekładnią hydrauliczną o podwójnej pojemności skokowej z elektrohydrauliczną regulacją trybów „wolno-szybko-wstecz”. Wymiennik powietrza-oleju w chłodnicy oleju hydraulicznego

1 bieg: od 0 do 9 km/h

2 bieg: od 0 do 20 km/h

OSIE

Przednie: samonośne, z planetarnymi redukcjami biegów na piastach kół

Tylne: samonośne, z planetarnymi redukcjami biegów na piastach kół i blokadą

STEROWANIE

Hydrostatyczne, zasilane przez niezależną pompę; sterowanie za pomocą kierownicy

Ciśnienie robocze maks. 100 bar

Sterowanie za pomocą cylindra, oddziałującego na centralne połączenie przegubowe

Minimalny promień skrętu wewnątrz koła 2350 mm

Minimalny promień skrętu na zewnątrz koła 3650 mm

Całkowity promień sterowy: 60°

PODWOZIE

Spawana elektrycznie stalowa konstrukcja; połączenie przegubowe HEAVY DUTY (do pracy w trudnych warunkach), umiejscowione centralnie z podwójnym wprasowanym sworzniem stalowym o wysokiej odporności. Kąt pełnej oscylacji: 24°. Hydrauliczna regulacja kontenera wysypującego przez dwubieżny cylinder hydrauliczny

Łyżka ładująca: składający się z elektrycznie spawanego ramienia rurowego przytwierdzonego zawiasami przedniego podwozia przez dwa ramiona poruszane przez dwa cylindry hydrauliczne

Pojemność łyżki ładującej: 0,20 cm³; hydrauliczna regulacja geometrii załadunku i wyładunku.

STANOWISKO OPERATORA

Praktyczne i ergonomiczne, z łatwym dostępem do elementów sterujących, położone centralnie i na podwyższeniu, z doskonałą widocznością

Fotel anatomiczny regulowany pionowo i poziomo, wyposażony w pasy bezpieczeństwa

Zadaszenie nad operatorem typu ROPS/FOPS

Pulpit sterujący z deską rozdzielczą oraz pochyłym umocowaniem kierownicy

POJEMNOŚCI EKSPLOATACYJNE

Zbiornik paliwa : 30 l

Olej hydrauliczny: 48 l

Olej silnikowy 3,6 l

OBCIĄŻENIE I POJEMNOŚĆ

Obciążenie w warunkach pracy: 2150 kg

Maks. załadunek kontenera wysypującego: 2000 kg

Pojemność kontenera wysypującego, do brzegów: 750 l

Pojemność kontenera wysypującego, zasypowa: 1050 l

Pojemność łyżki samoładującej, do brzegów: 110 l

Pojemność łyżki samoładującej, zasypowa: 170 l

WYMIARY

Min. długość 4090 mm

Maks. szerokość 1570 mm

Maks. wysokość 2465 mm

Wewnętrzny promień skrętu 2385 mm

Prześwit pod pojazdem (pod dyferencjałem) 260 mm