

## **WYWROTKA D 25 AC**

### **SILNIK DESEL'A**

Wykonanie/Typ Yanmar 3TNE82- Moc nominalna 22,2 kW (30 KM) przy 3000 obr/min

Moment obrotowy maks. 84,3 Nm

Liczba cylindrów/pojemność 3/całkowita pojemność 1331 cm<sup>3</sup>

Wtrysk bezpośredni

Filter powietrzny z suchym wkładem

Chłodzenie wodą

Zgodny z UK ustawą o ochronie środowiska i normą 97/68/CE dotyczącą gazów spalinowych

### **SYSTEM ELEKTRYCZNY**

Rozrusznik 12 V; Alternator 12 V- 15 A

Akumulator 12V- 100 Ah

Elektryczne rozruch i zatrzymanie urządzenia

### **OPONY**

Przednie i tylne: 10.0/75-15.3

### **OBSŁUGA HAMULÓW**

Hydrauliczne hamulce tarczowe umieszczone wewnątrz piast, oddziaływujące na 4 koła, zasilane niezależną pompą hamulcową

PARKOWANIE I SYTUACJE AWARYJNE: Hamulce bębnowe na przedniej osi; regulacja mechaniczną dźwignią

### **SYSTEM HYDRAULICZNY**

Składa się z 2-biegowej pompy hydraulicznej i dystrybutora z dźwignią Maks. przepływ: 35 l/min. Maks. ciśnienie: 150 bar. System filtracji ciśnieniowej; filter jest wymieniany od zewnątrz

## **NAPĘD NA 4 KOŁA**

Napęd hydrostatyczny z pompą o zróżnicowanej pojemności i przekładnią hydrauliczną o podwójnej pojemności skokowej z elektrohydrauliczną regulacją trybów „wolno-szybko-wstecz”. Wymiennik powietrza-oleju w chłodnicy oleju hydraulicznego

1 bieg: od 0 do 9 km/h

2 bieg: od 0 do 20 km/h

## **OSIE**

Przednie: samonośne, z planetarnymi redukcjami biegów na piastach kół

Tylne: samonośne, z planetarnymi redukcjami biegów na piastach kół i blokadą

Hamulce działające na 4 koła, zasilane przez niezależną pompę hamulcową

PARKOWANIE I SYTUACJE AWARYJNE: Hamulce bębnowe na przedniej osi; sterowane dźwignią mechaniczną

## **STEROWANIE:**

Hydrostatyczne, zasilane przez niezależną pompę; sterowanie za pomocą kierownicy

Ciśnienie robocze maks. 100 bar

Sterowane za pomocą cylindra, oddziaływującego na centralne połączenie przegubowe

Minimalny promień skrętu wewnątrz koła 2350 mm

Minimalny promień skrętu na zewnątrz koła 3650 mm

Całkowity promień sterowy: 60°

## **PODWOZIE**

Spawana elektrycznie stalowa konstrukcja; połączenie przegubowe HEAVY DUTY (do pracy w trudnych warunkach), centralnie z podwójnym wprasowanym sworzniem stalowym o wysokiej odporności. Kąt pełnej oscylacji: 24°. Hydrauliczna regulacja kontenera wysypującego przez dwubieżny cylinder hydrauliczny

Czerpak ładujący: składający się z elektrycznie spawanego ramienia rurowego przytwierdzonego zawiasami do przedniego podwozia przez dwa ramiona poruszane przez dwa cylindry hydrauliczne

Pojemność łyżki załadowniczej: 0,20 m<sup>3</sup>; hydrauliczna regulacja geometrii załadunku i wyładunku

## **STANOWISKO OPERATORA**

Praktyczne i ergonomiczne, z łatwym dostępem do elementów sterujących, położone centralnie i na podwyższeniu, z doskonałą widocznością

Fotel anatomiczny regulowany pionowo i poziomo, wyposażony w pasy bezpieczeństwa

Zadaszenie nad operatorem typu ROPS/FOPS

Pulpit sterujący z deską rozdzielczą oraz pochyłym umocowaniem kierownicy

## **POJEMNOŚCI EKSPLOATACYJNE**

Zbiornik paliwa: 30 l

Olej hydrauliczny: 48 l

Olej silnikowy 3,6 l

## **ŁADOWNOŚĆ I POJEMNOŚĆ**

Obciążenie w warunkach pracy: 2270 kg

Maks. załadunek kontenera wysypującego: 2300 kg

Pojemność kontenera wysypującego, do brzegów: 1000 l

Pojemność kontenera wysypującego, zasypowa: 1450 l

Pojemność łyżki samoładującej, do brzegów: 110 l

Pojemność łyżki samoładującej, zasypowa: 170 l

## **WYMIARY**

Min. długość ruchu 4090 mm

Maks. szerokość 1790 mm

Maks. wysokość 2465 mm

Wewnętrzny promień skrętu 2350 mm

Prześwit pod pojazdem (pod dyferencjałem) 260mm