

# **KOPARKO-ŁADOWARKA AL 450**

## **SILNIK DESEL'A**

Wykonanie/Typ Yanmar 4TNE88 Moc 31 kW (42 KM) przy 2600 obr/min

Moment obrotowy maks. 137 Nm

Liczba cylindrów/pojemność 4/2190 cm<sup>3</sup>

Wtrysk bezpośredni

Świece żarowe

Chłodzenie wodą

Filtr powietrza z wkładem filtrującym

Zgodny z UK ustawą o ochronie środowiska i normą 97/98/CE dotyczącą gazów spalinowych

## **ELEKTRYKA**

Napięcie- Alternator 12 V- 45 A

Akumulator 12V- 80 Ah

## **NAPĘD**

Hydrostatyczny, obieg zamknięty, chłodzenie mechaniczne

Pompa o zróżnicowanej pojemności z tłokami osiowymi; system „automatyczny” i elektrohydrauliczną regulacją „przód/tył”

Przekładnia hydrauliczna o różnorodnej pojemności skokowej ze sztywnymi osiami oraz elektrohydrauliczną skrzynią biegów

Biegi: takie same niezależne od kierunku

Biegi (przód/tył):

1 bieg od 0 do 11 km/h

2 bieg od 0 do 20 km/h

## **OPONY**

przemysłowe 12- 16,5

## **CENTRALNE POŁĄCZENIE PRZEGUBOWE I OSCYLACJA**

Urządzenie typu „heavy duty” (przeznaczone do pracy w trudnych warunkach), przegub na łożysku kulkowym, i sworzeń

Artykulacja 80°

Oscylacja +/- 9° maks

Sztywne osie z redukcjami planetarnymi przy piastach kół

Stały napęd na 4 koła

Hydrauliczne hamulce tarczowe na tylnej osi

## **OBSŁUGA HAMULCÓW**

Zasilane niezależną hydrauliczną pompą hamulcową. Hydrauliczne samonastawne hamulce tarczowe na tylnej osi

## **BEZPIECZEŃSTWO I PARKOWANIE:**

Hamulce bębnowe działające na 4 koła

## **SYSTEM HYDRAULICZNY**

Typ pompy o podwójnym biegu

System filtracji ciśnieniowej

Dźwignia sterująca typu joy-stick; o wysokiej czułości; samowspomagająca

Modulator, 2-elementowy rozdzielacz hydrauliczny w obwodzie równoległym

Modulator łyżki, obwód równoległy

Aluminiowy powietrzno-olejowy wymiennik ciepła

Przepływ, do 60 l/min

Maks. ciśnienie 200 bar

## **STANOWISKO OPERATORA**

Zadaszenie: atestowane obramowanie typu ROPS/FOPS

W pełni regulowane siedzenie anatomiczne, wyposażone w pasy bezpieczeństwa. Wszystkie elementy kontrolujące są rozmieszczone w racjonalny i ergonomiczny sposób  
DESKA ROZDZIELCZA zawierająca: kluczyk zapłonu; licznik czasu pracy; klakson; włącznik świateł; włącznik kierunkowskazów; włącznik świateł awaryjnych; włącznik koguta obrotowego

ŚWIATŁA OSTRZEGAWCZE: świece żarowe; przełącznik najwyższego biegu; wentylator; kierunkowskazy; światła bezpieczeństwa; krótkie światła; kogut obrotowy; wskaźnik temperatury silnika

SPRZĘT NA ŻYCZENIE: atestowana bezpiecznie zamykana kabina typu ROPS/FOPS; prawe i lewe drzwi; szyby z glazowanego i izolacyjnego szkła; przednia i tylna szyba z wycieraczką

### **STEROWANIE**

Samowspomagane przy pomocy napędu typu „load sensing” (kompensacji obciążenia); oddziaływujące na cylinder hydrauliczny

Pojemność 100 cm<sup>3</sup>

Ciśnienie robocze maks. 160 bar

Promień skrętu: zewnętrzny narożnik łyżki 3330 mm

Promień zewnętrzny koła 3020 mm

Promień wewnętrzny koła 1600 mm

### **POJEMNOŚCI EKSPLOATACYJNE**

Zbiornik oleju hydraulicznego 35l

System hydrauliczny 60l

Zbiornik paliwa 40l

System hamulcowy 0,5l

Olej przekładniowy 7l

### **WYDAJNOŚĆ ŁADOWARKI**

Pojemność czepaka 500 l

Szerokość łyżki 1450 mm

Ładowność łyżki 3000 kg

Udźwig z ziemi 2900 kg

Udźwig na maksymalną wysokość 2000 kg

Wyładunek przy pełnym obrocie 2500 kg

#### **WYMIARY**

Szerokość maks. 1450 mm

Długość 4140 mm

Wysokość 2450 mm

Masa 3100 kg