

Wywrotka D 70

SILNIK DIESLA

Marka/typ: PERKINS 1104C-44 „FASTRAM”

Bezpośredni wtrysk paliwa turbodoładowany silnik diesla. Maksymalna moc 64 kW (87 KM) na 2400 obr/min.

Maksymalny moment obrotowy: 302 Nm przy 1400 obr/min.

4 cylindry, pojemność 4400 cm³

Filtr suchy z wkładem filtrującym powietrze. Silnik chłodzony wodą.

Spełnia normy odnośnie emisji spalin, zgodnie z Dyrektywą 97/68 CE oraz rozporządzeniem EPA.

SYSTEM ELEKTRYCZNY

Rozrusznik 12 V – 2,8 kW

Alternator 12 V – 55 A

Bateria: 12 V – 132 Ah

Elektryczny zapłon / urządzenie zatrzymujące.

Urządzenie rozruchowe z grzałką

NAPĘD

“Automatyczny” napęd hydrostatyczny ze zmienną pompą przepływową i z automatyczną przekładnią hydrauliczną. Napęd uaktywnia urządzenie zabezpieczające na pedale gazu. Powietrzny/ olejowy wymiennik ciepła dla chłodzenia olejowego.

Mechaniczna 2-biegowa skrzynia biegów (z elektrohydraulicznym selektorem prędkości pracy i prędkości jazdy), jako całość z tylną osią.

Prędkość (km/h)

1. 0 – 3,3 km/h 0 – 3,3 km/h
2. 0 – 8,0 km/h 0 – 8,0 km/h
3. 0 – 10,0 km/h 0 – 10,0 km/h
4. 0 – 25,0 km/h 0 – 25,0 km/h

STEROWANIE

Hydrostatyczne (typ Orbitrol) zasilane niezależną pompą, kontrola kierownicy. Pojemność : 100 cm³. Maksymalne ciśnienie pracy: 150 barów . Prędkość przepływu pompy sterującej 21 l/1. Napęd na 4 koła za pomocą n podwójnych cylindrów sterujących działających jako łączący drążek. Selektor trybu kierowania wewnątrz kabiny. Dostępne tryby: kierowanie 2-kołowe/ kierowanie 4-kołowe/ „krabowanie”. Promień zawracania wewnętrzny: 2.020 mm. Promień zawracania zewnętrzny: 3.330 mm.

OSIE

PRZEDNIA: oscylująca ($\pm 7,5^\circ$), typ kierujący z biegami redukcji planetarnej przy piastach kół.

TYLNA: kierująca, typ z biegami redukcji planetarnej przy piastach kół.

OPONY

Przednie i tylne opony: 12,5/18

HAMULCE

ROBOCZE I AWARYJNE HAMULCE:

Hamulce tarczowe hydrauliczne umieszczone wewnątrz piast, działające na 4 koła, zasilane przez rozdzielony obieg podwójnej, niezależnej pompy.

HAMULCE PARKOWANIA:

typ bębnowy, na przedniej osi z dźwignią mechaniczną .

PODWOZIE

Elektro-spawane, o wysokiej rozciągliwości stalowe podwozie. Hydrauliczna kontrola podnoszenia kontenera dzięki podwójnemu działaniu podnośników.

SYSTEM HYDRAULICZNY

Pompa zębata – zawór kontroli

Maksymalna prędkość przepływu: 47 l/min

Maksymalne ciśnienie: 180 barów

Filtr oleju zmieniany z zewnątrz.

Ciśnieniowy zamknięty obwód systemu ssącego.

POJEMNOŚCI EKSPLOATACYJNE

Zbiornik paliwa: 90 l

Całkowita pojemność oleju hydraulicznego: 100 l

Olej silnikowy: 7,5 l

WAGA I POJEMNOŚCI

Masa z dachem kabiny: 4100 kg

Ładowność : 7000 kg

Pojemność kontenera do linii brzegów: 3000 l

Pojemność nasypowa: 4000 l

STANOWISKO OPERATORA

Otwarty, testowany i bezpieczny dach typu ROPS-FOPS. Połączenie obrotowe, zamontowane na centralnej płycie z łożyskiem kulkowym. Anatomicznie zaprojektowane, w pełni dopasowujące się siedzenie z pasami bezpieczeństwa. Oprzyrządowanie: zapłon silnika/wyłącznik; urządzenie rozruchowe, licznik godzin. Światła ostrzegające: temperatura cieczy chłodzącej silnik, zapchanie się filtra oleju hydraulicznego, podgrzewanie, ładowanie generatora, kierunkowskazy, światła obrysowe, ciśnienie oleju silnika, mało paliwa, „kogut”, ostrzeżenie. Światła i przełącznik kierunkowskazów. Skrzynka z bezpiecznikami i przekaźnikami (wodo-odporna).

WYMIARY

Długość max. 4.600 mm

Szerokość maks. 2.200 mm mm

Wysokość max : 2730 mm

Przedni nawis: 38°

Prześwit pod pojazdem (pod dyferencjałami) 350 mm.