

Wywrotka D 40

SILNIK DIESEL

Marka i model: YANMAR 4TNE88

Wtrysk bezpośredni, chłodzony wodą.

Nominalna moc: 32,6 kW (44 KM) przy 2600 obr/min.

Moment obrotowy: maks. 137 Nm, ilość cylindrów/ pojemność 4/ 2190 cm³. Spełnia normy odnośnie emisji spalin, zgodnie z dyrektywą 97/68 CE i EPA oraz odnośnie hałasu- 2000/14/CE

SYSTEM ELEKTRYCZNY

Rozrusznik 12 V

Alternator 12 v- 45 A

Bateria 12 v- 80 Ah

NAPĘD

„Automatyczny” napęd hydrostatyczny ze zmienną pompą przepływową i z podwójnym pojemnościową przekładnią hydrauliczną z elektro- hydrauliczną kontrolą funkcji „szybko-wolno-inwersja”. Mechaniczna, dwu-biegowa skrzynia biegów, połączona kołnierzowo do tylnej osi z ruchomą dźwignią do wyboru trybu „praca” lub „przenoszenie”

Prędkość DO PRZÓDU; DO TYŁU (km/h):

1. 0 – 4,6; 0 – 4,6

2. 0 – 7,2; 0 – 4,6

3. 0 – 12,9; 0 – 12,9

4. 0 – 20,5; 0 – 12,9

Trakcja/ proporcja wagowa: 55%

STEROWANIE

Hydrostatyczne (typ Orbitrol) serwo - wspomagane, zasilane niezależną pompą. Pojemność: 100cm³. Prędkość przepływu pompy sterującej 21 l/1` . Kontrolowane poprzez dwa przeciwległe cylindry hydrauliczne, działające na centralny przegub.

OSIE

Przednia: oscylacja ($\pm 10^\circ$) samonośna, redukcja planetarna przy piastach kół. Tylne: sztywne, samonośne, redukcja planetarna przy piastach kół.

OPONY

Przednie i tylne: 12,0/ 75- 18

HAMULCE

Robocze i awaryjne hamulce tarczowe hydrauliczne umieszczone wewnątrz piast, działające na 4 koła, zasilane przez rozdzielony obieg podwójnej pompy.

Parkowanie: typ bębnowy, na przedniej osi, dźwignia mechaniczna .

PODWOZIE

Elektro-spawana, o wysokiej rozciągliwości stalowa struktura. Centralny przegub, 32° po każdej stronie. Hydrauliczna kontrola podnoszenia kontenera dzięki podwójnemu działaniu cylindra oraz dzięki obracaniu się kubła przy pomocy dwóch przeciwległych cylindrów hydraulicznych.

SYSTEM HYDRAULICZNY

Pompa zębata -2- elementowy dystrybutor hydrauliczny

Prędkość przepływu maks.: 41 l/ 1`

Ciśnienie maks: 200 barów

Olej hydrauliczny chłodzony poprzez wymiennik powietrza/ oleju.

POJEMNOŚCI EKSPLOATACYJNE

Paliwo: 45 litrów

Olej hydrauliczny : 75 litrów

Olej silnikowy: 4 l.

WAGA I POJEMNOŚCI

Masa w warunkach pracy: 3200 kg

Ładowność 4000 kg

Pojemność kontenera do linii brzegów: 2000 l

Pojemność nasypowa: 2700 l

STANOWISKO OPERATORA

Struktura bezpieczeństwa; atestowany dach typu ROPS-FOPS.

Na życzenie: przednia i tylna szyba w komplecie z uszczelką i wycieraczką , boczne, przesuwane szyby.

Obrotowa kabina operatora montowana na obrotowym kole typu kulkowego. Anatomicznie zaprojektowane siedzenie z elastycznymi zawieszzeniami. Kontrolki ergonomicznie rozmieszczone. Oprzyrządowanie: zapłon silnika, świeca żarowa, licznik godzin, wskaźnik obr/min. Światła ostrzegawcze, wskaźnik temperatury cieczy chłodzącej silnika, wskaźnik zapchania się filtra oleju hydraulicznego, alternator, kierunkowskazy, światła obrysowe, wskaźnik ciśnienia oleju silnika, wskaźnik ilości paliwa. Obrotowy się kogut . Przełącznik światła mijania/ drogowe. Skrzynka z bezpiecznikami i przekaźnikami.

WYMIARY

Długość: maks. 4070 mm

Szerokość, maks. 1815 mm

Wysokość, maks. 2600 mm

Przedni nawis 37°

Prześwit pod pojazdem (pod dyferencjałami) 285 mm.