

# Wywrotka D 100

## SILNIK DIESLA

Marka/typ: PERKINS 1104C-44 „FASTRAM”

Bezpośredni wtrysk paliwa turbodoładowany silnik diesla. Maksymalna moc 74,5 kW (101 KM) przy 2300 obr/min.

Maksymalny moment obrotowy: 412 Nm przy 1400 obr/min.

4 cylindry. Pojemność 4400 cm<sup>3</sup>

Filtr suchy z wkładem filtrującym powietrze. Silnik chłodzony wodą.

Spełnia normy odnośnie emisji spalin, zgodnie z Dyrektywą 97/68 CE oraz rozporządzeniem EPA .

## SYSTEM ELEKTRYCZNY

Rozrusznik 12 V – 2,8 kW

Alternator 12 V – 55 A

Bateria: 12 V – 132 Ah

Elektryczny zapłon / urządzenie zatrzymujące.

Urządzenie rozruchowe z grzałką

## NAPĘD

“Automatyczny” napęd hydrostatyczny ze zmienną pompą przepływową i z automatycznym, zmienną przekładnią hydrauliczną. Napęd uaktywnia urządzenie zabezpieczające na pedale gazu. Powietrzny/ olejowy wymiennik ciepła dla chłodzenia olejowego.

Mechaniczna 2-biegowa skrzynia biegów ( z elektrohydraulicznym selektorem prędkości pracy i prędkości jazdy), jako całość z tylną osią.

Prędkość ( km/h)

1. 0 – 4,6 km/h 0 – 4,6 km/h
2. 0 – 10,6 km/h 0 – 10,6 km/h
3. 0 – 13,7 km/h 0 – 13,7 km/h
4. 0 – 30,0 km/h 0 – 30,0 km/h

## **STEROWANIE**

Hydrostatyczne (typ Orbitrol ) kompensacja obciążenia o podwójnym zakresie z kontrolą kierownicy. Pojemność : 100 cm<sup>3</sup>. Maksymalne ciśnienie pracy: 190 barów . Napęd na 4 koła za pomocą podwójnych cylindrów sterujących działających jako łączący drążek. Selektor trybu kierowania wewnątrz kabiny. Dostępne tryby: kierowanie 2-kołowe/ kierowanie 4-kołowe/ „krabowanie”. Promień zawracania wewnętrzny: 2.060 mm. Promień zawracania zewnętrzny:4.300 mm.

## **OSIE**

PRZEDNIA: oscylująca ( $\pm 6,5^\circ$ ), typ kierujący z biegami redukcji planetarnej przy piastach kół.

TYLNA: kierująca, typ podpierający z biegami redukcji planetarnej przy piastach kół.

## **OPONY**

Przednie i tylne opony: 16,0/70 - 20

## **HAMULCE**

ROBOCZE I AWARYJNE HAMULCE:

Hamulce tarczowe hydrauliczne umieszczone wewnątrz piast, działające na 4 koła, zasilane przez pojedynczą pompę niezależnego rozdzielonego obiegu.

HAMULCE PARKOWANIA:

Hamulec tarczowy na przedniej osi z dźwignią mechaniczną .

## **PODWOZIE**

Elektro-spawane, o wysokiej rozciągliwości stalowe podwozie. Hydrauliczna kontrola podnoszenia kontenera dzięki dwustronnemu działaniu podnośników.

## **SYSTEM HYDRAULICZNY**

Pompa zębata – zawór kontroli

Maksymalna prędkość przepływu: 54 l/min

Maksymalne ciśnienie: 180 barów

Filtr oleju zmieniany z zewnątrz.

Ciśnieniowy zamknięty obwód systemu ssącego.

## **POJEMNOŚCI EKSPLOATACYJNE**

Zbiornik paliwa: 100 l

Całkowita pojemność oleju hydraulicznego: 110 l

Olej silnika : 7,5 l

### **WAGA I POJEMNOŚCI**

**Masa z dachem kabiny:** 4850 kg

Ładowność: 10000 kg

Pojemność kontenera do linii brzegów: 4200 l

Pojemność nasypowa: 5500 l

### **STANOWISKO OPERATORA**

Otwarty, atestowany i bezpieczny dach typu ROPS-FOPS. Sprzęt na żądanie: przednia i tylna szyba z uszczelką/wycieraczką i/lub zamknięta kabina. Połączenie obrotowe, zamontowane na centralnej płycie z łożyskiem kulkowym. Anatomicznie zaprojektowane, w pełni dopasowujące się siedzenie z pasami bezpieczeństwa. Oprzyrządowanie: zapłon silnika/wyłącznik; urządzenie rozruchowe, licznik godzin. Światła ostrzegające: temperatura cieczy chłodzącej silnik, zapchanie się filtra oleju hydraulicznego, podgrzewanie, ładowanie alternatora, kierunkowskazy, światła obrysowe, ciśnienie oleju silnika, poziom paliwa, obrotowy kogut, ostrzegawczy. Światła i przełącznik kierunkowskazów. Skrzynka z bezpiecznikami i przekaźnikami.

### **WYMIARY**

Długość maks: 4930 mm

Szerokość maks. 2.340 mm mm

Wysokość maks. : 3060 mm

Przedni nawis : 40°

Prześwit pod pojazdem (pod dyferencjałami) 400 mm.